



Servocommande Altanium®

L'industrie du moulage par injection se dirige vers l'électrification des mouvements dans les moules.

L'électrification remplace les actionneurs hydrauliques ou pneumatiques par des servomoteurs. Les servocommandes offrent une meilleure précision et un meilleur contrôle des mouvements, réduisant le stress mécanique et augmentant la durée de vie des moules. Elles permettent aussi une rétroaction instantanée si quelque chose ne respecte pas les spécifications; ainsi, les opérateurs peuvent réagir avant que les moules soient endommagés ou que la qualité des pièces soit compromise. De plus, les servocommandes sont plus propres et plus écoénergétiques que les méthodes d'actionnement des moules classiques. Les servocommandes Altanium® offrent tous ces avantages et plus encore :

- Le soutien à l'ingénierie pour le dimensionnement des servomoteurs de l'application et la définition de l'interface des signaux pour la machine de moulage par injection
- Le soutien au démarrage et la formation partout dans le monde, ainsi que l'intégration plus régulière à votre production
- La compatibilité avec divers types de moteurs, permettant de les adapter aux divers moules



| Configurations | Étage | Hauteur (H) | Largeur (L) | Profondeur (P) |
|---|----------|----------------|--------------|----------------|
|  Autonome | 1 étage | 1 244 mm/49 po | 457 mm/18 po | 558 mm/22 po |
| | 2 étages | 1 244 mm/49 po | 508 mm/20 po | 558 mm/22 po |
| | 3 étages | 1 270 mm/50 po | 762 mm/30 po | 558 mm/22 po |
|  Intégré | 1 étage | 1 244 mm/49 po | 508 mm/20 po | 558 mm/22 po |
| | 2 étages | 1 270 mm/50 po | 762 mm/30 po | 558 mm/22 po |
| | 3 étages | 1 270 mm/50 po | 965 mm/38 po | 558 mm/22 po |

Caractéristiques

| | |
|---|---|
| Offert avec le contrôle de canaux chauds intégré, le contrôle UltraSync®-E et le contrôle de robinets-vannes asservis individuels | Économisez du temps et de l'argent en contrôlant plusieurs aspects du procédé au moyen d'une interface opérateur commune. |
| Téléchargement des paramètres du moteur | Télécharger les fichiers de paramètres du moteur directement depuis l'interface opérateur permet au contrôleur d'être adapté facilement pour utilisation avec divers moules et configurations de moteur. |
| Interface opérateur commune | Les servocommandes Altanium® utilisent la même interface opérateur pour toutes les applications, augmentant l'acceptation de la part des opérateurs et réduisant les coûts de formation tout en garantissant des démarrages plus rapides et exacts. |
| Interface de signaux des plus souples | Des E/S configurables offrent la souplesse permettant de connecter le contrôleur à n'importe quel nombre de signaux disponibles sur l'IMM ou le moule, lui permettant d'être compatible avec les normes d'interface existantes et réduisant les mises à niveau dispendieuses. |
| Soutien au démarrage partout dans le monde | Le soutien sur place et à distance de la part d'experts en contrôle du mouvement de Husky® garantit que la qualification des moules et la transition vers la production sont aussi régulières que possible en fournissant à l'IMM de la direction quant à l'interface et le peaufinage quant aux servos, ainsi que la formation exhaustive pour que tous les utilisateurs se sentent à l'aise quant au fonctionnement du système. |
| Sourçage des moteurs, des actionneurs et des boîtes de commande | Permettre à Husky® de sourcer et d'expédier les moteurs, les boîtes de commande ou les actionneurs appropriés avec les contrôleurs simplifie le processus d'achat en réduisant la documentation et en garantissant que le contrôleur arrive à temps, intégré et prêt à l'emploi. |
| Plateforme de contrôle normalisée | Utiliser le même matériel de contrôle dans toute la gamme de produits réduit la formation en matière de maintenance, les stocks de pièces de rechange et le coût de possession total. |
| Collecte des données et suivi des changements | Collecter des données des procédés et les changements que font les utilisateurs fournissent l'accès instantané au rendement des mouvements aux fins de dépannage et de suivi de la qualité des pièces. |

Option

| | |
|---|---|
| Contrôle des canaux chauds | Contrôle de la température des canaux chauds pour jusqu'à 255 zones inclus |
| Contrôle UltraSync®-E | Un ou deux axes de contrôle UltraSync®-E inclus pour les configurations haute et basse de cavités |
| Contrôle des robinets-vannes asservis individuels | 4 ou 8 axes de contrôle des robinets-vannes asservis individuels inclus |
| Entrées analogiques | 8 entrées analogiques (de 0 à 10 V) et un câble champ de 6 m/20 pi inclus |

Spécifications techniques

| | |
|---|--|
| Interface opérateur | Écran tactile de couleur HD intégrale de 22 po Matrix5™ |
| Configurations | 1 étage, 2 étages ou 3 étages (le nombre est déterminé par la quantité d'axes asservis, les signaux requis et le type de moteur) |
| Axes de moules asservis | 6 |
| Autres axes asservis | 1 ou 2 pour UltraSync®-E, 4 ou 8 pour le contrôle des robinets-vannes asservis individuels |
| Type de mouvements | Linéaire et rotatif (module et relatif) |
| Entrées numériques (configurables par l'utilisateur) | 10 (standard pour les configurations d'un étage), 26 (standard pour les configurations de 2 et de 3 étages) |
| Entrées numériques (configurables par l'utilisateur) | 6 (standard pour les configurations d'un étage), 15 (standard pour les configurations de 2 et de 3 étages) |
| Entrées analogiques (configurables par l'utilisateur) | 8 (de 0 à 10 V) Offertes dans les configurations de 2 et de 3 étages seulement (option payée) |
| Signaux de sécurité (dédiés) | Entrée d'injection de sécurité à deux canaux et circuits de relais de sécurité à arrêt électrique |
| Interface machine | Définie par l'utilisateur (Husky® standard, EM67, EM74, etc.) |
| Taille du moteur | 6 A à 60 A continus (de 18 A à 120 A de crête), classification de moteur typique de 3,2 kW à 32,4 kW (de 4,2 HP à 43,4 HP) |
| Tension d'alimentation | 3-PH + mise à la terre (4 broches) de 200 à 240 VCA 3-PH + N + mise à la terre (5 broches) de 380 à 415 VCA, les autres tensions requièrent un transformateur d'alimentation d'entrée |

Husky Injection Molding Systems
www.husky.co

Siège social Canada • Tél. (905) 951 5000 • Téléc. (905) 951 5384
Asie-Pacifique Chine • Tél. (86) 21 2033 1000 • Téléc. (86) 21 5048 4900
Europe Luxembourg • Tél. (352) 52 11 51 • Téléc. (352) 52 60 10